



POLYBATCH[®] SACT 30

Polybatch[®] SACT 30 es un concentrado a base de HALS polimérico y absorbedor UV diseñado para la estabilización de películas de invernadero y túnel, que requieran una excelente protección UV y resistencia a agroquímicos.

PROPIEDAD	METODO	VALOR TIPICO	UNIDAD
Resina base.		LDPE	
Índice de fluidez.	ASTM D1238	13	g/10 min.
Conteo de pelets	ASM MA003-08	45	pelet /g
Contenido aditivos	ASM MA019-08	25.5	%
Humedad	ASTM D789	1000 Max	ppm

Características

- ✓ Excelente estabilidad UV.
- ✓ Resistencia mejorada a los agroquímicos.
- ✓ Excelentes compatibilidad con resinas base de LDPE , LLDPE y EVA..
- ✓ Excelente estabilidad térmica y baja volatilidad de los componentes para temperaturas de procesamiento hasta 240° C.

Aplicaciones

Polybatch[®] SACT 30 se ha diseñado para la fabricación de película de invernadero de 150 a 200 micrones de espesor mediante el proceso de película soplada.

Recomendación de uso

El porcentaje de dosificación de **Polybatch[®] SACT 30** es de acuerdo a la siguiente tabla:

Espesor de Película	150 micrones (6 mil)		180 micrones (7 mil)		200 micrones (8 mil)	
	Dosificación %		Dosificación %		Dosificación %	
Durabilidad (años)	1	2	1	2	1	2
140 Klgy	4.0	5.5	3.5	5.0	3.0	4.5
160 Klgy	4.5	6.0	4.0	5.5	3.5	5.0
180 Klgy	5.0	6.5	4.5	6.0	4.0	5.5

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.



Recomendación de proceso de película

- ✓ Se recomienda un perfil de temperatura de extrusión de hasta 190-210 °C.
- ✓ La relación de soplado debe ser de entre 2-3:1 para maximizar las propiedades mecánicas.

Recomendación para el uso de la película de invernadero

- ✓ Se recomienda el uso de estructuras neutras para la sujeción de la película (ej. madera natural, plástico, PMMA, etc).
- ✓ Considerar que la radiación solar varía de un lugar geográfico a otro.
- ✓ El estabilizador UV se utiliza para mantener las propiedades físico – mecánicas de la película durante el tiempo de servicio requerido, sin embargo las propiedades mecánicas iniciales de la misma dependen de las condiciones de su transformación.
- ✓ El uso de agroquímicos para el tratamiento del cultivo y del suelo puede afectar negativamente la duración de la película.
- ✓ Cuanto mayor sea la vida útil de la película mayor deberá ser su espesor.

Estatus FDA

Polybatch® SACT 30 contiene sólo materiales reconocidos por FDA. Para mayor información contacte al Departamento Técnico.

Empaque y almacenamiento

- ✓ Bolsa de PE de 25 kg en tarima de 1,000 kg.
- ✓ En tiempos largos de almacenamiento adquiere humedad por lo que se recomienda rotar el inventario en un período máximo de 1 año después de la compra.

Revisión: Enero 2005 / SAG

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.