

## POLYBATCH® FSU 505C

Polybatch® FSU 505C es un concentrado que contiene 5% de eurocamida y 50% de antibloqueante en base LDPE.

PROPIEDAD	METODO	VALOR TIPICO	UNIDAD
Resina base.		LDPE	
Índice de fluidez.	ASTM D1238	25	g/10 min.
Porcentaje de cenizas	ASM MA-002-08	50	%
Contenido aditivo	ASM MA-043-08	5	%
Tamaño de pelets.	ASM MA-003-08	4	pelet/g.
Humedad.	ASTM D789	1000 ppm Max	Karl Fisher 190°C

### Características

- ✓ Excelente procesabilidad.
- ✓ Reduce coeficiente de fricción
- ✓ Evita el bloqueo de las películas durante el embobinado y manejo.

### Aplicaciones

- ✓ Extrusión de películas monocapa y coextruídas, transparentes y pigmentadas.
- ✓ Considerar los factores que influyen las propiedades ópticas y superficiales de las películas, tales como tipo de resina, espesor de la película, tipo y condiciones de proceso, etc. Contacte al departamento de Servicio Técnico para mayor información.

### Estatus FDA

Polybatch® FSU 505C contiene sólo materiales reconocidos por FDA regulados de acuerdo a:

- 21 CFR 175.300
- 21 CFR 177.1510.
- 21 CFR 178.2010.
- 21 CFR 178.3860.

### Empaque y Almacenamiento

- ✓ Cajas de cartón Octabin y bolsas de 25 Kgs.
- ✓ En tiempos largos de almacenamiento adquiere humedad por lo que se recomienda rotar el inventario en un período máximo de 1 año después de la compra.

Revisión: Marzo 2002/PCG

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.