

## POLIETILENO ALTA DENSIDAD GRADO 56035 (BIMODAL)

Identificación: **PPQ-031**

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR
Índice de fluidez (190°C/2.16 kg)	g/10 min.	ASTM D-1238	0.20 – 0.40
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-1505	0.9540 – 0.9580
<b>PROPIEDADES</b>			<b>*** VALOR TÍPICO</b>
Resistencia a la Tensión (ruptura)*	MPa	ASTM-D-638	17.0
Resistencia a la Tensión (cedencia)*	MPa	ASTM D-638	27.0
Elongación al rompimiento (ruptura)*	%	ASTM-D-638	>500
Impacto por caída de dardo	g	ASTM D-1709	50
Impacto IZOD (**)	J/m	ASTM D-256	67
Módulo de Flexión (**)	MPa	ASTM D-790	743
Temperatura de deflexión bajo carga(HDT)	°C	ASTM-D-648	56.3
Módulo de Young (*)	MPa	ASTM D-638	980
Resistencia Ambiental (ESCR) (F50)	hrs	ASTM D-1693	> 200
Dureza Shore (*)	Tipo D	ASTM D-1706	62
Temperatura de Reblandecimiento (Vicat) (*)	°C	ASTM D-1525	131
Temperatura de Fusión	°C	ASTM D-3418	133

Este producto contiene aditivo antioxidante y lubricante.

**Cumplimiento FDA y EEC:** Este material cumple con los requerimientos de la Food and Drug Administration de los Estados Unidos de América, Título 21.CFR177.1520 y con la Directiva Europea EC 10/2011 que permiten el uso y aplicación del producto en "Artículos y Componentes de Artículos que estén en contacto con alimentos".

(\*) Pruebas realizadas en placas moldeadas de acuerdo al ASTM-D-1928 procedimiento C.

(\*\*) Pruebas realizadas en probetas inyectadas. Temperatura de inyección 200°C

\*\*\* Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos, son una guía y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación de este producto.

Aprueba:	Director General	Ing. Rafael Beverido Lomelín	_____
Propone:	Subdirector Comercial	Ing. Carlos X. Pani Espinosa	_____
Propone:	Subdirector de Operaciones	Ing. Francisco A. Arellano Urbina	_____

**Emisión: Junio 2012**

**Revisión: 2**